



## 最高水準の塑性成形技術をお届けします

Hatebur社は、金属精密部品の大量生産に適したハイグレードな成形機や金型の開発・製品化分野における世界のトップメーカーです。1930年に同族会社として設立され、数々の画期的な製品によって、近年の大量成形技術の歴史にいくつものマイルストーンを打ち立ててきました。旺盛なパイオニア精神、数十年

に及ぶ経験、最新の技術方式、そして他に例のないサービスが組み合わせられて、確かな伝統に立脚したイノベーションを創出し、品質の点においても新しい基準を確立しています。

Hatebur社の製品は、自動車、減摩軸受、締結具の製造分野など、要求レベルの高いお客様から特にご好評をいただいております。

今日においては全自動横型多段フォーマーのトップメーカーとなっています。スイスに本社を置く当社は、すべての大陸に子会社や代理店を持っており、いつもお客様の近くでサービスを提供できる体制を敷いています。

Urs Tschudin, CEO

## あらゆる分野の成形方式

Hatebur社は、テーラーメイドの大量成形をあらゆる温度範囲で行うことのできる多彩な製品を取り揃えています。Hatebur Coldmatic冷間フォーマーは、非常に精密で複雑な成形部品をワイヤーから直接成形します。このマシンで製造された最終製品は、その非常に高い精度、表面品質、強度によって際立っています。ネットシェイプも実用化しています。Hatebur Hotmatic熱間フォーマーは、ホイールフランジ、ギアホイール、軸受レースやナットなどの精密鍛造部品を原料ロッドから全自動で製造するのに最適です。その精密さと柔軟性だけでなく、非常に経済的な製造を実現する他に類のない高速な製造速度に、きっとご満足いただけることでしょう。



## 研究開発センター

Hatebur社は、金型の開発、製造、試験をすべて自社で行っています。最新の技術と科学を反映させ、ユーザーの要求に的確に合致した新方式やマシンコンセプトを作り出すことに常に焦点を当てています。アイデアの創出から実現可能性の検討、設計図の作成、詳細設計に至るまで、多数のエンジニアや技術者によってHatebur社が長年培ったノウハウが投入され、お客様の利益を実現します。そのために最新鋭のCAD技術とシミュレーション技術を導入しており、極めて厳しい品質試験を実施するテストセンターもバックアップしています。



## サービスおよびサポート

Hatebur社は魅力あるサービスを提供することで製品の付加価値を高めています。ファーストクラスのカスタマーアドバイス、専門知識を駆使した注文処理、プロフェッショナルなトレーニング、確実な交換部品納品、広範囲にわたるメンテナンス/オーバーホールプログラム。すべてがエキスパートによるエキスパートのためのサービスです。



**革新的に考えて行動するものだけが、前へ進むことができます。**

Hatebur社は品質の代名詞です。ハイグレードな製品と並外れて長い製品ライフサイクルがそれを証明しています。その品質の土台となっているのは、基本的なノウハウです。また、技術のエキスパートが製品の構想からオーバーホールまで力を注ぐことで、優れた品質を実現しています。

## Hatebur 社製品ラインアップ

テクニカルデータ

### 横型熱間フォーマー (Hatebur Hotmatic)

機種	AMP 20 S	AMP 30 S	HM 35	AMP 40 S	AMP 50 XL	AMP 70	HM 75 XL
成形工程数	3	3	4	4	4	4	4
成形荷重	900 kN	2,500 kN	3,400 kN	5,000 kN	8,000 kN	15,000 kN	20,000 kN
最大製品外径 *1	約 38 mm	約 67 mm	約 75 mm	約 85 mm	約 104 mm	約 145 mm	約 180 mm
最大ナット径 (鉄製六角ナット)	約 36 mm	約 60 mm	約 65 mm	約 70 mm	約 80 mm	約 130 mm	-
バー材切断直径	14-28 mm	18-40 mm	18-40 mm	18-45 mm	28-55 mm	36-75 mm	45-90 mm
切断重量	0,02-0,17 kg	0,05-0,7 kg	0,06-0,74 kg	0,05-1,1 kg	0,17-2,0 kg	0,4-5,0 kg	0,95-7,5 kg
毎分ストローク数 (無段階調整可)	140-200 spm	85-140 spm	110-180 spm	90-150 spm	60-100 spm	50-80 spm	50-80 spm



### 横型冷間フォーマー (Hatebur Coldmatic)

機種	AKP 3-5	AKP 4-5	AKP 4-6 S	AKP 5-5
成形工程数	5	5	6	5
成形荷重	850 kN	1,700 kN	2,300 kN	3,500 kN
最大製品外径 *1	約 22 mm	約 30 mm	約 30 mm	約 42 mm
最大製品長	90 mm	125 mm	125 mm	170 mm
最大ワイヤー切断径	14 mm	20 mm	20 mm	27 mm
毎分ストローク数 (無段階調整可)	150-210 spm	110-160 spm	110-160 spm	80-120 spm



\*1 鉄製丸物部品の最大外径は、成形荷重、成形工程、原材料および温度によって異なります。