



Кузнечно-прессовое оборудование высочайшего уровня

Компания Hatebur является мировым лидером в области разработки и продвижения на рынок высококачественного кузнечно-прессового оборудования и инструментов для производства больших партий металлических деталей высокой точности. Основанная в 1930 г. как семейное предприятие, наша компания создала целый ряд прессов, ставших вехами в истории современной обработки нелистового металла давлением. Благодаря сочетанию новаторского духа,

многолетнего опыта, самых современных технологий и широкого комплекса услуг мы разрабатываем новое оборудование на основе старых традиций и тем самым устанавливаем новые критерии в вопросах качества. Нашей компании отдают предпочтение самые взыскательные клиенты – крупные поставщики деталей для автомобильной промышленности и предприятий по производству подшипников качения и крепежных элементов, поэтому мы являемся на сегодняшний



день ведущим поставщиком горизонтальных многопозиционных пресс-автоматов. Швейцарская компания с множеством дочерних предприятий и представительств по всему миру, мы всегда стараемся быть как можно ближе к клиенту.

Урс Чудин, CEO

Обработка давлением во всех отраслях

Компания Hatebur предлагает своим клиентам целую линейку продукции для высокоточной обработки нелистового металла давлением – во всех температурных диапазонах. Пресса для холодной штамповки **Hatebur Coldmatic** позволяют высаживать в высшей степени точные и сложные детали из проволоки. Изготовленная с их помощью продукция отличается высочайшей точностью, прочностью и качеством поверхности. Становится реальностью получение готового контура. Пресса для горячей штамповки **Hatebur Hotmatic** оптимальным образом проявляют себя при изготовлении высокоточных кованных деталей, таких как колесные фланцы, зубчатые колеса для коробок передач, кольца подшипников качения и гайки, которые выполняются из прутков в полностью автоматическом режиме. Помимо точности обработки и универсальности эти пресс-автоматы поражают своей непревзойденной скоростью, обеспечивающей экономическую эффективность производства.



Центр научно-технических исследований и разработок

Компания Hatebur сама занимается проектированием, производством и тестированием кузнечно-прессового инструмента. Большое внимание уделяется разработке новых технологий и технических решений, отражающих самый современный уровень науки и техники и точно отвечающих потребностям заказчиков. От возникновения идеи до технико-экономического обоснования и создания проекта – многочисленная армия инженеров и технических специалистов использует накопленные за долгие десятилетия знания и опыт в интересах клиентов при поддержке современных систем автоматизированного проектирования и моделирования и испытательного центра, в котором готовая продукция проходит целую серию строжайших проверок.



Сервисное обслуживание и поддержка

Широкий спектр сервисных услуг, предлагаемый компанией Hatebur, также способствует повышению реальной ценности продукции: первоклассные консультации, компетентное выполнение заказа, профессиональное обучение, гарантированное обеспечение запасными частями и масштабная программа проверки и технического обслуживания – специалистами для специалистов.



Только тот, кто постоянно совершенствуется, может двигаться вперед

Hatebur является символом высочайшего качества. Показателем его является как высокое качество получаемых деталей, так и очень большой срок службы оборудования, а базируется оно на накопленных фундаментальных знаниях. Достигается оно благодаря работе профессионалов высокого класса на всех участках – от конструкторского бюро до службы сервиса.

Программа прессов Hatebur

Технические характеристики

Горизонтальный пресс-автомат для горячей штамповки (Hatebur Hotmatic)

Модель	AMP 20 S	AMP 30 S	HM 35	AMP 40 S	AMP 50 XL	AMP 70	HM 75 XL
Количество позиций штамповки	3	3	4	4	4	4	4
Номинальное усилие пресса	900 кН	2500 кН	3400 кН	5000 кН	8000 кН	15 000 кН	20 000 кН
Макс. наружный диаметр*1, прим.	38 мм	67 мм	75 мм	85 мм	104 мм	145 мм	180 мм
Макс. размер под шестигранный ключ из стали, прим.	36 мм	60 мм	65 мм	70 мм	80 мм	130 мм	–
Диаметр прутков	14–28 мм	18–40 мм	18–40 мм	18–45 мм	28–55 мм	36–75 мм	45–90 мм
Масса деталей	0,02–0,17 кг	0,05–0,7 кг	0,06–0,74 кг	0,05–1,1 кг	0,17–2,0 кг	0,4–5,0 кг	0,95–7,5 кг
Число ходов высадочного ползуна (с возможностью плавной регулировки)	140–200 1/мин	85–140 1/мин	110–180 1/мин	90–150 1/мин	60–100 1/мин	50–80 1/мин	50–80 1/мин



Горизонтальный пресс-автомат для холодной штамповки (Hatebur Coldmatic)

Модель	АКР 3-5	АКР 4-5	АКР 4-6 S	АКР 5-5
Количество позиций штамповки	5	5	6	5
Номинальное усилие пресса	850 кН	1700 кН	2300 кН	3500 кН
Макс. наружный диаметр*1, прим.	22 мм	30 мм	30 мм	42 мм
Макс. длина детали	90 мм	125 мм	125 мм	170 мм
Макс. диаметр проволоки	14 мм	20 мм	20 мм	27 мм
Число ходов высадочного ползуна (с возможностью плавной регулировки)	150–210 1/мин	110–160 1/мин	110–160 1/мин	80–120 1/мин



*1 Для круглых деталей из стали в зависимости от степени деформации, последовательности стадий, материала и температуры.