

Arbeitsbereich und technische Daten

HATEBUR-HOTmatic AMP 20 S (ohne Erwärmungsanlage)

Arbeitsbereich Formteildimensionen abhängig vom Auspressgrad, Stadienfolge sowie Werkstoff und Temperatur:

Max. Aussendurchmesser:	Stahlteile	ca. 38 mm
	Messingteile	ca. 42 mm
Max. Schlüsselweite	Sechskant	ca. 36 mm
Stangendurchmesser		14-28 mm
Abschnittlänge		15-40 mm
Einsatzgewicht		20-170 g

Technische Daten

Anzahl Umformstufen		3
Hubzahl pro Minute	(stufenlos regelbar)	140-200
Gesamtpresskraft		900 kN
Stufenpresskraft	1. und 3. Stufe	400 kN
Stufenpresskraft	2. Stufe	700 kN
Matrizenabstand		110 mm
Matrizenpaketdurchmesser:	1. und 3. Stufe	80 mm
	2. Stufe	100 mm
Stempelpaketdurchmesser	(alle Stufen)	75 mm
Auswerferhub		55 mm
Pressschlittenhub		110 mm
Antriebsmotorleistung		24,5 kW
Maschinengewicht	(mit Antriebsmotor)	ca. 11,5 t
Umgebungstemperatur der Anlage		10-40 °C

Anschlüsse:

Leistungsbedarf	Anlauf und Produktion	50 kVA
Druckluft	Druck	min. 5,5 bar
	Verbrauch (Ansaugzustand)	3 Nm ³ /h
Kühlwasser:	Druck	4 bar
	Max. Durchflussmenge (je nach Werkstück)	8 m ³ /h

Änderungen vorbehalten