

Arbeitsbereich und technische Daten

HATEBUR-HOTmatic AMP 30 430055

Arbeitsbereich

Formteildimensionen abhängig vom Auspressgrad, Stadienfolge sowie Werkstoff und Temperatur:

Max. Aussendurchmesser	runde Teile	ca. 64 mm
	Kombinations-Ringrohlinge	ca. 55 mm
Max. Schlüsselweite	Sechskant	ca. 56 mm
Stangendurchmesser		18-40 mm
Abschnittlänge		20-72 mm
Einsatzgewicht		50-700 g

Technische Daten

Anzahl Umformstufen		3
Hubzahl pro Minute	(stufenlos regelbar)	85-140
Gesamtpresskraft		2'300 kN
Stufenpresskraft:	1. Stufe und 3. Stufe	1'000 kN
Stufenpresskraft:	2. Stufe	1'500 kN
Matrizenabstand		160 mm
Matrizenpaketdurchmesser:	1. und 3. Stufe	125 mm
	2. Stufe	150 mm
Stempelpaketdurchmesser:	(alle Stufen)	95 mm
Auswerferhub		70 mm
Pressschlittenhub		160 mm
Antriebsmotorleistung		55 kW
Maschinengewicht	(mit Antriebsmotor)	ca. 36 t
Umgebungstemperatur der Anlage		10-40 °C

Anschlüsse

Elektrisch:	Leistungsbedarf (Anlauf und Produktion)	120 kVA
Druckluft:		
	Druck	min. 5,5 bar
	Verbrauch (Ansaugzustand)	3 Nm ³ /h
Kühlwasser:		
	Druck	4 bar
	Max. Durchflussmenge (je nach Werkstück)	30 m ³ /h

Änderungen vorbehalten